



Safety data sheet Ficha de datos de seguridad



English ↗

Safety data sheet



Español ↗

Ficha de datos de seguridad

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

1 Identification

Product identifier

Trade name: **OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar**

Other means of identification

Application of the substance / the mixture

Porcelain slabs for floors and walls

Porcelain slabs are made from a blend of high-quality clays, silica sand, feldspar and other naturally occurring minerals, combined with water and fired at high temperatures in a kiln. The resulting slabs are odorless and stable, non-flammable.

Additionally, porcelain slabs are an environmentally friendly option compared to other flooring and wall covering materials, offering a more sustainable choice for construction projects.

This product is specifically designed for both construction and decorative applications, making it ideal for a variety of indoor and outdoor settings. Typical uses include floors, walls, kitchen and bathroom countertops, and similar installations

Uses advised against

Do not mechanically process the material using dry methods. Always use wet methods (apply water) during all fabrication and processing. Avoid generating airborne dust, especially without appropriate respiratory protective equipment, adequate air filtration and adequate air ventilation systems which depend on the specific workplace conditions. Improper mechanical processing of this product may result in exposure to harmful silica dust (SiO₂) inhalation, particularly if the recommended use of water, air filtration, and ventilation systems is not followed.

Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer/Supplier:

Ceramiche Caesar S.p.A.

via Canaletto, n.49, 41042 - Spezzano di Fiorano (MO) - Italy

Reference number: +39 0536 817111

Information department:

Ceramiche Caesar S.p.A.

E-mail: hse@caesar.it

Emergency telephone number: Ceramiche Caesar S.p.A.: +39 0536 817111

2 Hazard(s) identification

Classification of the substance or mixture

There is no proof or indication that the whole, finished product [definable as an "article" according to both 29 CFR 1910.1200 (Hazard Communication Standard)] has any risks according to Globally Harmonized System (GHS).

In the case of the breakage of the article or its processing, involving cutting, shaping, engraving or any other process which could lead to the release of dust traceable to the matrix of the article, it may generate crystalline silica powder (SiO₂) in the form of quartz. Generation and inhalation of this dust shall be avoided.

The hazard assessment refers to this specific case. No acute or chronic effects are known from exposure to intact slabs.

Please see Section 3 for the crystalline silica content of the whole finished product.

Eye irritation 2A

H319 Causes serious eye irritation.

Carcinogenicity 1A

H350 May cause cancer.

Specific target organ toxicity (single exposure) 3

H335 May cause respiratory irritation.

Specific target organ toxicity (repeated exposure) 1

H372 Causes damage to the lung through prolonged or repeated exposure. Route of exposure: Inhalation.

Additional information:

The breathable fraction of crystalline silica (SiO₂) may lead to lung damage or illnesses, such as silicosis.

(Contd. on page 2)

— US —

Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 1)

· Label elements

· GHS label elements

Not applicable to intact slabs.



WARNING: This product can expose you to chemicals including crystalline silica which is known to the State of California to cause cancer. For more information go to www.P65warnings.ca.gov.

CAUTION: SILICA DUST HARMFUL IF INHALED. Exposure to silica dust from cutting, grinding, or polishing can cause acute lung injury, silicosis, or cancer.

Wear a respirator when cutting, grinding, or polishing. Use wet cutting methods and do not dry cut. Ensure adequate ventilation to minimize dust accumulation and exposure. Children should not be present during cutting, grinding, or polishing.

· Hazard pictograms



GHS07 GHS08

· Signal word Danger

· Hazard-determining components of labeling:

Quartz (SiO₂)

Feldspar

· Hazard statements

Causes serious eye irritation.

May cause cancer.

May cause respiratory irritation.

Causes damage to the lung through prolonged or repeated exposure. Route of exposure: Inhalation.

· Precautionary statements

P201 Obtain special instructions before use.

P260 Do not breathe dust.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

· Other hazards

If the product is processed in such a way that significant particulates and/or dusts may be generated, exposure may aggravate pre-existing eye, skin, or respiratory conditions. Machines and tools with water supply systems or the "wet method" must be used. Do not mechanically process the material using dry methods. Avoid generating airborne dust, especially without appropriate respiratory protective equipment, adequate air filtration and adequate air ventilation systems. Improper mechanical processing of this product may result in exposure to harmful silica dust (SiO₂) inhalation, particularly if the recommended use of water, air filtration, and ventilation systems is not followed. When exposed to high temperatures, free quartz can change crystal structure to form tridymite (above 870°C.) or cristobalite (above 1470°C.) which have greater health hazards than quartz due to their more fibrogenic characteristics. Manufacturers who crush, grind or cut ceramic bodies fired to high temperatures should recognize the possible presence of tridymite and/or cristobalite.

Slabs and boxes, if not grasped or handled correctly, can accidentally fall causing crushing of both hands and feet.

· Results of PBT and vPvB assessment

· **PBT:** Not applicable.

· **vPvB:** Not applicable.

— US —

(Contd. on page 3)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 2)

* 3 Composition/information on ingredients

· Chemical characterization: Mixtures

· Description:

Composition (%): The material is the result of high temperature sintering (between 1150 - 1250 °C) of various heavily compacted minerals in different proportions depending on the product.

Before sintering, the substances in the mixture are:

· Components:

CAS: 68476-25-5	Feldspar	30-50%
CAS: 1332-58-7	Kaolin	25-50%
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	10-30%
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	0-6%

· Additional information:

After firing, the finished product includes mainly silica/quartz (5-30%), glass (50-70%), mullite (0-15%), feldspar (0-15%), small amounts of inorganic additives, as well as inorganic pigments.

4 First-aid measures

· Description of first aid measures

· General information:

First Aid Measures are applicable only to the dust resulting from crushing, grinding or sawing of slabs. Intact slabs pose no eye or inhalation hazards.

· After inhalation:

Supply fresh air. If required, provide artificial respiration. Keep patient warm. Consult doctor if symptoms persist. In case of unconsciousness place patient stably in side position for transportation.

· After skin contact: If skin irritation continues, consult a doctor.

· After eye contact: Rinse opened eye for several minutes under running water. If symptoms persist, consult a doctor.

· After swallowing:

Rinse out mouth with water.

Do not induce vomiting.

· Most important symptoms and effects, both acute and delayed

No acute effects are known from exposure to intact slabs. Working with broken or cut slab produces a potential for cuts to the hands and exposed body parts. Acute effects such as eye irritation may occur if associated with high dust operations such as dry cutting or drilling the slab or during the removal of slab surfaces. Symptoms of acute silicosis, a form of silicosis (a nodular pulmonary fibrosis) associated with exposure to respirable crystalline silica, may develop following acute exposure to extremely dusty environments caused by generation of slab dust. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis; however, these same symptoms can arise from many other causes.

No chronic effects are known from exposure to intact slabs. Long-term, continual exposure to respirable crystalline silica at or above allowable occupational exposure limits may lead to the development of silicosis, a nodular pulmonary fibrosis (NPF). NPFs are also associated with pulmonary tuberculosis, bronchitis, emphysema, and other airway diseases. This type of chronic exposure to silica dust may also result in the development of autoimmune disorders, chronic renal disease, and other adverse health effects. Recent epidemiologic studies demonstrate that workers exposed to elevated silica concentrations have a significant risk of developing chronic silicosis. Signs such as labored breathing and early fatigue may indicate silicosis.

· Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

No further relevant information available.

US

(Contd. on page 4)

Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **OLOS PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Caesar**

(Contd. of page 3)

* 5 Fire-fighting measures

- **Extinguishing media**
- **Suitable extinguishing agents:**
Use fire fighting measures that suit the environment.
CO₂, extinguishing powder or water spray. Fight larger fires with water spray or alcohol resistant foam.
- **Special hazards arising from the substance or mixture** No further relevant information available.
- **Advice for firefighters**
- **Protective equipment:** No special measures required.
- **Additional information**
Dispose of fire debris and contaminated fire fighting water in accordance with official regulations.

* 6 Accidental release measures

- **Personal precautions, protective equipment and emergency procedures** Avoid creating dust wherever possible.
- **Environmental precautions:**
Clean up and collect spilled material. Avoid breathing particulates.
If particulates are involved, evacuate the area of unprotected personnel during cleanup and wear an appropriate respirator.
- **Methods and material for containment and cleaning up:**
Use wet sweeping compound or water to minimize particulates.
Pick up mechanically.
- **Protective Action Criteria for Chemicals**

· PAC-1:		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	0.075 mg/m ³
· PAC-2:		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	8.3 mg/m ³
· PAC-3:		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	50 mg/m ³

- **Reference to other sections**
See Section 7 for information on safe handling.
See Section 8 for information on personal protection equipment.
See Section 13 for disposal information.

* 7 Handling and storage

- **Precautions for safe handling**
When cutting, grinding or removing, use wet cutting methods to reduce generation of dust.
Wear suitable respiratory protective equipment. Please refer to OSHA 29 CFR 1910.1053 and 29 CFR 1926.1153 to determine whether respirators are necessary based on silica exposure levels. Then, consult 29 CFR 1910.134 for specific respiratory protection requirements, including respirator selection, fit testing, and maintenance.
Additionally, ensure the use of appropriate respiratory protection even when using water as a dust reduction measure during product processing.
Slabs and boxes, if not grasped or handled correctly, can accidentally fall causing crushing of both hands and feet.
- **Information about protection against explosions and fires:** The product is not flammable.
- **Conditions for safe storage, including any incompatibilities**
- **Storage:**
 - **Requirements to be met by storerooms and receptacles:** Store in clean and dry conditions
 - **Information about storage in one common storage facility:** Do not store together with acids.

(Contd. on page 5)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 4)

- **Further information about storage conditions:** None.
- **Specific end use(s)** No further relevant information available.

* 8 Exposure controls/personal protection

· Control parameters

· Components with limit values that require monitoring at the workplace:

The following constituents are the only constituents of the product which have a PEL, TLV or other recommended exposure limit.

For the most up-to-date specific limits or limits for countries not listed here, please consult a qualified health and safety professional or the relevant regulatory authority in the respective country. The occupational exposure levels provided are for informational purposes only, are not legally binding, and may not be fully accurate.

CAS: 1332-58-7 Kaolin

PEL	Long-term value: 15* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
REL	Long-term value: 10* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
TLV	Long-term value: 2* mg/m ³ E; respirable particulate matter, A4

CAS: 14808-60-7 Quartz (SiO₂)

PEL	Long-term value: 0.05* mg/m ³ *resp. dust; 30mg/m ³ /%SiO ₂ +2
REL	Long-term value: 0.05* mg/m ³ *respirable dust; See Pocket Guide App. A
TLV	Long-term value: 0.025* mg/m ³ *respirable particulate matter, A2

CAS: 14807-96-6 Talc (Mg₃H₂(SiO₃)₄)

PEL	Long-term value: 20 mppcf ppm (containing <1% Quartz)
REL	Long-term value: 2* mg/m ³ *respirable dust; and <1% Quartz
TLV	Long-term value: 2* mg/m ³ *no asbestos fibers, resp. particulate matter, E, A4

· Regulatory information

PEL: Guide to Occupational Exposure Values (OSHA PELs)

REL: Guide to Occupational Exposure Values (NIOSH RELs)

TLV: Guide to Occupational Exposure Values (TLV-ACGIH)

- **Additional information:** The lists that were valid during the creation were used as basis.

· Exposure controls

· Appropriate engineering controls

Always provide effective general and local exhaust ventilation to draw dust away from workers to prevent routine inhalation.

Ventilation must be adequate to maintain the ambient workplace atmosphere below the permissible exposure limits.

· Personal protective equipment:

· General protective and hygienic measures:

The usual precautionary measures for handling chemicals should be followed.

Avoid creating airborne dust while working

Do not eat or drink while working.

Wash hands before breaks and at the end of work.

Keep away from tobacco products.

(Contd. on page 6)

Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 5)

Immediately remove all soiled and contaminated clothing.

Always provide effective general and local exhaust ventilation to draw dust away from workers to prevent routine inhalation.

Ventilation must be adequate to maintain the ambient workplace atmosphere below the permissible exposure limits.

Avoid contact with the eyes and skin.

· **Breathing equipment:**



Wear full-face suitable respiratory protective equipment. Please refer to OSHA 29 CFR 1910.1053 and 29 CFR 1926.1153 to determine whether respirators are necessary based on silica exposure levels. Then, consult 29 CFR 1910.134 for specific respiratory protection requirements, including respirator selection, fit testing, and maintenance.

Additionally, ensure the use of appropriate respiratory protection even when using water as a dust reduction measure during product processing.

· **Protection of hands:**



Cotton or leather work gloves should be worn when cutting this product to minimize skin exposure to dust and/or cuts.

· **Eye protection:**



Use dust-proof goggles or safety glasses with side shields. Contact lenses may absorb irritants. Do not wear contact lenses in work areas.

· **Body protection:**

When processing the product wear work clothing made of a fabric that does not retain dust. Avoid cleaning with compressed air; use vacuum cleaning methods instead.

* 9 Physical and chemical properties

· **Information on basic physical and chemical properties**

· **General Information**

· **Physical state**

Solid

· **Color:**

Different according to coloring

· **Odor:**

Odorless

· **Odor threshold:**

Not determined.

· **Melting point/Melting range:**

Undetermined.

· **Boiling point/Boiling range:**

 $\geq 2200\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\geq 3,992\text{ }^{\circ}\text{F}$) ($\geq 3992\text{ }^{\circ}\text{F}$)

· **Flammability:**

Non-flammable mixture

· **Explosion limits:**

· **Lower:**

Not applicable.

· **Upper:**

Not applicable.

· **Flash point:**

Not applicable.

· **Decomposition temperature:**

Not applicable.

· **pH-value:**

Not applicable.

Mixture is non-soluble (in water).

· **Viscosity:**

· **Kinematic:**

Not applicable.

· **Dynamic:**

Not applicable.

· **Solubility in / Miscibility with**

· **Water:**

Insoluble.

· **Partition coefficient (n-octanol/water):**

Not applicable.

· **Vapor pressure:**

Not applicable.

(Contd. on page 7)

Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 6)

· Vapor pressure:	
· Density at 20 °C (68 °F):	2.4-2.7 g/cm ³ (20.028-22.532 lbs/gal) (20.028-22.532 lbs/gal)
· Vapor density	Not applicable.
· Particle characteristics	Not determined.
· Other information	
· Appearance:	
· Form:	Solid
· Important information on protection of health and environment, and on safety.	
· Ignition temperature:	Product is not selfigniting.
· Danger of explosion:	Product does not present an explosion hazard.
· Solvent content:	
· VOC content:	0.00 %
· Change in condition	
· Evaporation rate	Not applicable.

10 Stability and reactivity

- **Reactivity** No further relevant information available.
- **Chemical stability**
 - **Thermal decomposition / conditions to be avoided:**
No decomposition if used and stored according to specifications.
- **Possibility of hazardous reactions** No dangerous reactions known.
- **Conditions to avoid** Protect from heat and direct sunlight.
- **Incompatible materials:** Keep away from: strong acids, strong bases and oxidation agents.
- **Hazardous decomposition products:** No dangerous decomposition products known.

*11 Toxicological information

- **Information on toxicological effects** Potential Health Effects: none for intact slab.
- **Acute toxicity:**

· LD/LC50 values that are relevant for classification:		
CAS: 14808-60-7 Quartz (SiO₂)		
Oral	LD50	>2,000 mg/kg (rat)
Dermal	LD50	>2,000 mg/kg (rabbit)
Inhalative	LC50 / 4h	mg/l
No specific data are available on acute toxicity that would permit a 100% categorical decision on the classification for acute toxicity by inhalation for any kind of crystalline silica. As a result, animal welfare concerns make further experiments unjustifiable.		

- **Primary irritant effect:**
Symptoms/Injuries After Inhalation: for particulates or dust from processing: irritation of the respiratory tract and the other mucous membranes. Cough, dyspnea (breathing difficulty), wheezing; decreased pulmonary function, progressive respiratory symptoms (silicosis). The lungs become very inflamed and may fill with fluid, causing severe shortness of breath and low blood oxygen levels.
- **on the skin:**
Symptoms/Injuries After Skin Contact: for particulates or dust from processing: exposure may cause skin irritation. Direct contact may cause irritation by mechanical abrasion.

(Contd. on page 8)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 7)

· on the eye:

Symptoms/Injuries After Eye Contact: for particulates or dust from processing: may cause slight irritation to eyes.
Contact may cause irritation due to mechanical abrasion.

· Carcinogenicity

Respirable Crystalline Silica (RCS)

Respirable crystalline silica is classified by the International Agency for Research on Cancer (IARC) as a Group I Carcinogen (carcinogenic to humans). The National Toxicology Program lists respirable crystalline silica as "Known to be a Human Carcinogen". USDOL/OSHA and NIOSH regulated crystalline silica as carcinogenic.

· Additional toxicological information:

Exposure to respirable crystalline quartz may cause delayed (chronic) lung injury - silicosis. Acute or rapidly developing silicosis may occur in a short period of time in heavy exposure. Silicosis is a form of disabling pulmonary fibrosis which can be progressive and may lead to death.

Some studies show that exposure to respirable crystalline silica (without silicosis) or that the disease silicosis may be associated with the increased incidence of several autoimmune disorders such as scleroderma (thickening of the skin), systemic lupus erythematosus, rheumatoid arthritis and diseases affecting the kidneys. Silicosis increases the risk of tuberculosis. Some studies show an increased incidence of chronic kidney disease and end-stage renal disease in workers exposed to respirable crystalline silica.

· **Interactive effects** No interactive effects between components are known.

· Carcinogenic categories

· IARC (International Agency for Research on Cancer)

CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	1
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	2A

· NTP (National Toxicology Program)

CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	K
-----------------	----------------------------	---

· OSHA-Ca (Occupational Safety & Health Administration)

None of the ingredients is listed.

· Alternative sources for toxicological information

No non-standard sources for toxicological information where used.

*12 Ecological information

· Toxicity

· **Aquatic toxicity:** No further relevant information available.

· **Persistence and degradability** No further relevant information available.

· **Bioaccumulative potential** No further relevant information available.

· **Mobility in soil** No further relevant information available.

· Results of PBT and vPvB assessment

· **PBT:** Not applicable.

· **vPvB:** Not applicable.

· Other adverse effects

· Additional ecological information:

· General notes:

Water hazard class 1 (Self-assessment): slightly hazardous for water

Do not allow undiluted product or large quantities of it to reach ground water, water course or sewage system.

— US —

(Contd. on page 9)

Safety Data Sheet acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: **OLOS PORCELAIN SLABS** manufactured by **Ceramiche Caesar**

(Contd. of page 8)

13 Disposal considerations

- **Waste treatment methods**
- **Recommendation:** Disposal must be made according to official regulations.
- **Uncleaned packagings:**
- **Recommendation:** Disposal must be made according to official regulations.

14 Transport information

· UN-Number	
· DOT, ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	Void
· UN proper shipping name	
· DOT, ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	Void
· Transport hazard class(es)	
· DOT, ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA	
· Class	Void
· Packing group	
· DOT, ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	Void
· Environmental hazards:	Not applicable.
· Transport in bulk according to Annex II of MARPOL73/78 and the IBC Code	Not applicable.
· Transport/Additional information:	Not dangerous according to the above specifications.
· Special precautions for user	Not applicable.
· UN "Model Regulation":	Void

*15 Regulatory information

- **Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture**
- This product may be subject to the following U.S. regulations:
- OSHA 29 CFR 1910.1053 – Respirable Crystalline Silica Standard for General Industry. Establishes exposure limits and control measures for respirable crystalline silica in industrial settings.
- OSHA 29 CFR 1926.1153 – Respirable Crystalline Silica Standard for Construction. Specifies exposure limits and protective measures for construction-related activities involving crystalline silica.
- **Sara**

· Section 355 (extremely hazardous substances):		
None of the ingredients is listed.		
· Section 313 (Specific toxic chemical listings):		
None of the ingredients is listed.		
· TSCA (Toxic Substances Control Act):		
All ingredients are listed or exempt.		
CAS: 68476-25-5	Feldspar	ACTIVE
CAS: 1332-58-7	Kaolin	ACTIVE
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO2)	ACTIVE
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg3H2(SiO3)4)	ACTIVE

(Contd. on page 10)

US

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 9)

· Hazardous Air Pollutants		
None of the ingredients is listed.		
· Proposition 65		
· Chemicals known to cause cancer:		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	
· Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:		
None of the ingredients is listed.		
· Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:		
None of the ingredients is listed.		
· Chemicals known to cause developmental toxicity:		
None of the ingredients is listed.		
· Carcinogenic categories		
· EPA (Environmental Protection Agency)		
None of the ingredients is listed.		
· TLV (Threshold Limit Value)		
CAS: 1332-58-7	Kaolin	A4
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	A2
CAS: 14807-96-6	Talc (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	A4
· NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)		
CAS: 14808-60-7	Quartz (SiO ₂)	
· Precautionary statements		
P201 Obtain special instructions before use.		
P260 Do not breathe dust.		
P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.		

*16 Other information

This information is based on our present knowledge. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product as the conditions under which the material is used are beyond our control and shall not establish a legally valid contractual relationship.

The information contained within this Safety Data Sheet is believed to be accurate and have been compiled from sources believed to be reliable. It is offered for consideration, investigation and verification. It is the responsibility of the recipient to ensure compliance with applicable regulations and to follow the guidelines outlined within this SDS. The user assumes all risk of use, storage and handling processing in compliance with applicable laws and regulations. For more information, contact 'hse@caesar.it' and follow the instructions in the guide for the processing of material available on website www.caesar.it.

· **Version number of previous version: 1**

· **Date of preparation 05/19/2025**

· **Abbreviations and acronyms:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

CLP: Classification, Labelling and Packaging

TLV: Threshold Limit Value

TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average

TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit

PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)

REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)

IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value

WEELs: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)

BEI: Biological Exposure Indices

LC50: Lethal Concentration, 50 percent

EC50: Effective Concentration, 50 percent

ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate

LL50: Lethal Loading, 50 percent

(Contd. on page 11)

Safety Data Sheet

acc. to OSHA HCS

Date of issue: 05/19/2025

Rev. n. 2

Reviewed on 05/19/2025

Trade name: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(Contd. of page 10)

EL50: Effective Loading, 50 percent

NOEC: No-Observed Effect Concentration

NOELR: No Observed Effect Loading Rate

Kow: Octanol-Water partition coefficient

BCF: BioConcentration Factor

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

OSHA: Occupational Safety & Health

TLV: Threshold Limit Value

PEL: Permissible Exposure Limit

REL: Recommended Exposure Limit

WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany

Eye irritation 2A: Serious eye damage/eye irritation – Category 2A

Carcinogenicity 1A: Carcinogenicity – Category 1A

Specific target organ toxicity (single exposure) 3: Specific target organ toxicity (single exposure) – Category 3

Specific target organ toxicity (repeated exposure) 1: Specific target organ toxicity (repeated exposure) – Category 1

*** Data compared to the previous version altered.**

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

* 1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

· **Identificador del producto**

· **Nombre comercial:** **OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar**

· **Otros medios de identificación**

· **Utilización del producto / de la elaboración**

Losas de gres porcelánico para pisos y paredes.

Las losas de porcelana se fabrican a partir de una mezcla de arcillas de alta calidad, arena de sílice, feldespato y otros minerales naturales, combinados con agua y cocidos a altas temperaturas en un horno. Las losas resultantes son inodoras y estables, no inflamables.

Además, las losas porcelánicas son una opción respetuosa con el medio ambiente en comparación con otros materiales de revestimiento de suelos y paredes, ofreciendo una opción más sostenible para los proyectos de construcción.

Este producto está diseñado específicamente tanto para aplicaciones de construcción como decorativas, por lo que resulta ideal para una gran variedad de entornos de interior y exterior. Los usos típicos incluyen suelos, paredes, encimeras de cocina y baño e instalaciones similares.

· **Usos desaconsejados**

No procese mecánicamente el material utilizando métodos secos. Utilizar siempre métodos húmedos (aplicar agua) durante toda la fabricación y procesamiento. Evite generar polvo en suspensión en el aire, especialmente sin un equipo de protección respiratoria apropiado, una filtración de aire adecuada y sistemas de ventilación de aire adecuados que dependan de las condiciones específicas del lugar de trabajo. El procesamiento mecánico inadecuado de este producto puede provocar la exposición a polvo de sílice (SiO₂) nocivo por inhalación, especialmente si no se sigue el uso recomendado de agua, filtración de aire y sistemas de ventilación.

· **Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**

· **Fabricante/distribuidor:**

Ceramiche Caesar S.p.A.

via Canaletto, n.49, 41042 - Spezzano di Fiorano (MO) - Italy

Reference number: +39 0536 817111

· **Área de información:**

Ceramiche Caesar S.p.A.

E-mail: hse@caesar.it

· **Teléfono de emergencia:** Ceramiche Caesar S.p.A.: +39 0536 817111

* 2 Identificación de los peligros

· **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

No hay pruebas ni indicios de que el producto acabado completo [definible como «artículo» según la norma 29 CFR 1910.1200 (Hazard Communication Standard)] presente riesgos según el Sistema Globalmente Armonizado (SGA).

En caso de rotura del artículo o de su transformación, que implique corte, conformado, grabado o cualquier otro proceso que pueda dar lugar a la liberación de polvo trazable a la matriz del artículo, puede generar polvo de sílice cristalina (SiO₂) en forma de cuarzo. Deberá evitarse la generación e inhalación de este polvo. La valoración del peligro se refiere a este caso específico. No se conocen efectos agudos o crónicos derivados de la exposición a losas intactas. Consulte la sección 3 para conocer el contenido de sílice cristalina de todo el producto acabado.

Irrit. oc. 2A H319 Provoca irritación ocular grave.

Carc. 1A H350 Puede provocar cáncer.

STOT única 3 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

STOT repe. 1 H372 Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas. Vía de exposición: respiración/inhalación.

· **Datos adicionales:**

La fracción respirable de sílice cristalina (SiO₂) puede provocar daños o enfermedades pulmonares, como la silicosis.

(se continua en página 2)

US/ES

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 1)

- **Elementos de la etiqueta**
- **Elementos de las etiquetas del SAM**
- No aplicable a losas intactas.



ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sílice cristalina (partículas en el aire de tamaño respirable), que el Estado de California reconoce como causante de cáncer. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

PRECAUCIÓN: EL POLVO DE SÍLICE ES NOCIVO SI SE INHALA. La exposición al polvo de sílice al cortar, esmerilar o pulir puede provocar lesiones pulmonares agudas, silicosis o cáncer. Utilice un respirador cuando corte, esmerile o pula. Utilice métodos de corte húmedo y no corte en seco. Asegure una ventilación adecuada para minimizar la acumulación de polvo y la exposición. Los niños no deben estar presentes durante el corte, esmerilado o pulido.

- **Pictogramas de peligro**



GHS07 GHS08

- **Palabra de advertencia Peligro**
- **Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:**
cuarzo (SiO₂)
Feldespató
- **Indicaciones de peligro**
Provoca irritación ocular grave.
Puede provocar cáncer.
Puede irritar las vías respiratorias.
Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas. Vía de exposición: respiración/inhalación.
- **Consejos de prudencia**
P201 Procurarse las instrucciones antes del uso.
P260 No respirar polvos.
P280 Usar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/la cara.

· **Otros peligros**

Si el producto se procesa de forma que puedan generarse partículas y/o polvos significativos, la exposición puede agravar afecciones oculares, cutáneas o respiratorias preexistentes. Deben utilizarse máquinas y herramientas con sistemas de suministro de agua o el «método húmedo». No procesar mecánicamente el material utilizando métodos secos. Evite la generación de polvo en suspensión, especialmente sin un equipo de protección respiratoria apropiado, una filtración de aire adecuada y sistemas de ventilación de aire adecuados. El procesamiento mecánico inadecuado de este producto puede provocar la exposición a polvo de sílice (SiO₂) nocivo por inhalación, especialmente si no se sigue el uso recomendado de agua, filtración de aire y sistemas de ventilación. Cuando se expone a altas temperaturas, el cuarzo libre puede cambiar su estructura cristalina y formar tridimita (por encima de 870°C.) o cristobalita (por encima de 1470°C.), que presentan mayores riesgos para la salud que el cuarzo debido a sus características más fibrogénicas. Los fabricantes que trituran, muelen o cortan pastas cerámicas cocidas a altas temperaturas deben reconocer la posible presencia de tridimita y/o cristobalita.

Las losas y cajas, si no se agarran o manipulan correctamente, pueden caer accidentalmente causando aplastamiento de manos y pies.

- **Resultados de la valoración PBT y mPmB**
- **PBT:** No aplicable.

(se continua en página 3)

US/ES

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 2)

· **mPmB:** No aplicable.

* 3 Composición/información sobre los componentes

· **Caracterización química: Mezclas**

· **Descripción:**

Composición (%): El material es el resultado de la sinterización a alta temperatura (entre 1150 - 1250 °C) de varios minerales fuertemente compactados en proporciones diferentes según el producto.

Antes de la sinterización, las sustancias de la mezcla son:

· **Componentes:**

CAS: 68476-25-5	Feldespatos	30-50%
CAS: 1332-58-7	Caolín	25-50%
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	10-25%
CAS: 14807-96-6	talco (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	0-6%

· **Indicaciones adicionales:**

Tras la cocción, el producto acabado incluye principalmente sílice/cuarzo (5-30%), vidrio (50-70%), mullita (0-15%), feldespatos (0-15%), pequeñas cantidades de aditivos inorgánicos, así como pigmentos inorgánicos.

El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

4 Primeros auxilios

· **Descripción de los primeros auxilios**

· **Instrucciones generales:**

Las medidas de primeros auxilios sólo son aplicables al polvo resultante del aplastamiento, trituración o aserrado de las losas. Las losas intactas no presentan riesgos para los ojos ni por inhalación.

· **En caso de inhalación del producto:**

Suministrar aire fresco; eventualmente hacer respiración artificial, calor. Si los trastornos persisten, consultar al médico.

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad.

· **En caso de contacto con la piel:** En caso de irritaciones continuas de la piel, consultar un médico.

· **En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente. En caso de trastornos persistentes consultar un médico.

· **En caso de ingestión:**

Enjuagar la boca con agua.

No provocar el vómito.

· **Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

No se conocen efectos agudos por exposición a losas intactas. El trabajo con losas rotas o cortadas produce un potencial de cortes en las manos y partes del cuerpo expuestas. Pueden producirse efectos agudos, como irritación ocular, si se asocian a operaciones con mucho polvo, como el corte en seco o la perforación de la losa, o durante la retirada de las superficies de la losa. Los síntomas de silicosis aguda, una forma de silicosis (una fibrosis pulmonar nodular) asociada a la exposición a la sílice cristalina respirable, pueden desarrollarse tras una exposición aguda a entornos extremadamente polvorientos causados por la generación de polvo de losa. Signos como respiración dificultosa y fatiga precoz pueden indicar silicosis; sin embargo, estos mismos síntomas pueden surgir por muchas otras causas.

No se conocen efectos crónicos de la exposición a losas intactas. La exposición prolongada y continuada a la sílice cristalina respirable a niveles iguales o superiores a los límites de exposición profesional permitidos puede provocar el desarrollo de silicosis, una fibrosis pulmonar nodular (NPF). Las NPF también están asociadas a la tuberculosis pulmonar, la bronquitis, el enfisema y otras enfermedades de las vías respiratorias. Este tipo de exposición crónica al polvo de sílice también puede provocar el desarrollo de trastornos autoinmunitarios, enfermedad renal crónica y otros efectos adversos para la salud. Estudios epidemiológicos recientes demuestran que los trabajadores expuestos a

(se continua en página 4)

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 3)

elevadas concentraciones de sílice tienen un riesgo significativo de desarrollar silicosis crónica. Signos como la respiración dificultosa y la fatiga precoz pueden indicar silicosis.

· **Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**
No existen más datos relevantes disponibles.

* 5 Medidas de lucha contra incendios

- **Medios de extinción**
- **Sustancias extintoras apropiadas:**
Combatar los incendios con medidas adaptados al ambiente circundante.
CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatar incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.
- **Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.
- **Indicaciones adicionales**
Los restos de incendio así como el agua de extinción contaminada deben desecharse de acuerdo con las normativas vigentes.

* 6 Medidas en caso de vertido accidental

- **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**
Si es posible, evite crear polvo.
- **Precauciones relativas al medio ambiente:**
Limpiar y recoger el material derramado o producido. Evitar respirar el polvo.
En caso de presencia de polvo, evacuar la zona del personal no protegido durante la limpieza y utilizar un respirador adecuado.
- **Métodos y material de contención y de limpieza:**
Utilice un compuesto húmedo o agua para minimizar el polvo.
Recoger mecánicamente.

· PAC-1:		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	0.075 mg/m ³
· PAC-2:		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	8.3 mg/m ³
· PAC-3:		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	50 mg/m ³

- **Referencia a otras secciones**
Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.
Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

* 7 Manipulación y almacenamiento

- **Precauciones para una manipulación segura**
Al cortar, esmerilar o retirar, utilizar métodos de corte húmedo para reducir la generación de polvo. Llevar equipo de protección respiratoria adecuado. Consulte OSHA 29 CFR 1910.1053 y 29 CFR 1926.1153 para determinar si se necesitan respiradores en función de los niveles de exposición a la sílice. A continuación, consulte 29 CFR 1910.134 para conocer los requisitos específicos de protección respiratoria, incluida la selección del respirador, las pruebas de ajuste y el mantenimiento.

(se continua en página 5)

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 4)

Además, asegúrese de utilizar la protección respiratoria adecuada incluso cuando utilice agua como medida de reducción del polvo durante el procesamiento del producto.

Las losas y cajas, si no se agarran o manipulan correctamente, pueden caer accidentalmente causando aplastamiento de manos y pies.

· **Prevención de incendios y explosiones:** El producto no es inflamable.

· **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

· **Almacenamiento:**

· **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Guarde el producto en un lugar limpio y seco.

· **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No almacenar junto con ácidos.

· **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:** Ningunos, -as.

· **Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

* 8 Controles de exposición/protección individual

· **Parámetros de control**

· **Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

Los siguientes componentes son los únicos componentes del producto que tienen un PEL, TLV u otro límite de exposición recomendado.

Para conocer los límites específicos más actualizados o los límites para países no incluidos en esta lista, consulte a un profesional cualificado en materia de salud y seguridad o a la autoridad reguladora pertinente del país correspondiente. Los niveles de exposición ocupacional proporcionados tienen únicamente fines informativos, no son legalmente vinculantes y pueden no ser totalmente exactos.

CAS: 1332-58-7 Caolín

PEL (US)	Valor de larga duración: 15* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
REL (US)	Valor de larga duración: 10* 5** mg/m ³ *total dust **respirable fraction
TLV (US)	Valor de larga duración: 2* mg/m ³ E; respirable particulate matter, A4

CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO₂)

PEL (US)	Valor de larga duración: 0.05* mg/m ³ *resp. dust; 30mg/m ³ /%SiO ₂ +2
REL (US)	Valor de larga duración: 0.05* mg/m ³ *respirable dust; See Pocket Guide App. A
TLV (US)	Valor de larga duración: 0.025* mg/m ³ *respirable particulate matter, A2

CAS: 14807-96-6 talco (Mg₃H₂(SiO₃)₄)

PEL (US)	Valor de larga duración: 20 mppcf ppm (containing <1% Quartz)
REL (US)	Valor de larga duración: 2* mg/m ³ *respirable dust; and <1% Quartz
TLV (US)	Valor de larga duración: 2* mg/m ³ *no asbestos fibers, resp. particulate matter, E, A4

· **Información reglamentaria**

PEL (US): Guide to Occupational Exposure Values (OSHA PELs)

REL (US): Guide to Occupational Exposure Values (NIOSH RELs)

TLV (US): Guide to Occupational Exposure Values (TLV-ACGIH)

· **Indicaciones adicionales:** Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

(se continua en página 6)

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 5)

· Controles de la exposición

· Controles técnicos apropiados

Proporcione siempre una ventilación de extracción general y local eficaz para alejar el polvo de los trabajadores y evitar su inhalación rutinaria. La ventilación debe ser adecuada para mantener la atmósfera ambiente del lugar de trabajo por debajo de los límites de exposición permisibles.

· Equipo de protección individual:

· Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Evitar la formación de polvo en suspensión durante el trabajo.

No comer ni beber durante el trabajo.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Mantener lejos del tabaco.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Proporcione siempre una ventilación de extracción general y local eficaz para alejar el polvo de los trabajadores y evitar su inhalación rutinaria. La ventilación debe ser adecuada para mantener la atmósfera ambiente del lugar de trabajo por debajo de los límites de exposición permisibles.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

· Protección respiratoria:



Utilice un equipo de protección respiratoria adecuado que cubra toda la cara. Consulte OSHA 29 CFR 1910.1053 y 29 CFR 1926.1153 para determinar si se necesitan respiradores en función de los niveles de exposición a la sílice. A continuación, consulte 29 CFR 1910.134 para conocer los requisitos específicos de protección respiratoria, incluida la selección del respirador, las pruebas de ajuste y el mantenimiento. Además, asegúrese de utilizar la protección respiratoria adecuada incluso cuando utilice agua como medida de reducción del polvo durante el procesamiento del producto.

· Protección de manos:



Utilizar guantes de trabajo de algodón o cuero al cortar este producto para minimizar la exposición de la piel al polvo y/o cortes.

· Protección de ojos:



Utilice gafas protectoras contra el polvo o gafas de seguridad con protectores laterales. Las lentes de contacto pueden absorber irritantes. No usar lentes de contacto en las áreas de trabajo.

· Protección del cuerpo:

Al procesar el producto, llevar ropa de trabajo de un tejido que no retenga el polvo. Evite la limpieza con aire comprimido; utilice en su lugar métodos de limpieza por aspiración.

* 9 Propiedades físicas y químicas

· Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

· Datos generales

· Estado físico

Sólido

· Color:

Diferente, según tinte

· Olor:

Inodoro

· Umbral olfativo:

No determinado.

· Punto de fusión/punto de congelación:

Indeterminado.

· Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:

$\geq 2200^{\circ}\text{C}$ ($\geq 3,992^{\circ}\text{F}$) ($\geq 3992^{\circ}\text{F}$)

· Inflamabilidad

Mezcla no inflamable

(se continua en página 7)

US/ES

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 6)

· Límites de explosión:	
· Inferior:	No aplicable.
· Superior:	No aplicable.
· Punto de inflamación:	No aplicable.
· Temperatura de descomposición:	No aplicable.
· valor pH:	No aplicable.
	La mezcla es insoluble (en agua).
· Viscosidad:	
· Cinemática:	No aplicable.
· Dinámica:	No aplicable.
· Solubilidad en / miscibilidad con	
· agua:	Insoluble.
· Coeficiente de reparto: n-octanol/agua:	No aplicable.
· Presión de vapor:	No aplicable.
· Presión de vapor:	
· Densidad a 20 °C (68 °F):	2.4-2.7 g/cm ³ (20.028-22.532 lbs/gal) (20.028-22.532 lbs/gal)
· Densidad de vapor	No aplicable.
· Características de las partículas	No determinado.
· Otros datos	
· Aspecto:	
· Forma:	Sólido
· Datos importantes para la protección de la salud y del medio ambiente y para la seguridad	
· Temperatura de ignición:	El producto no es autoinflamable.
· Propiedades explosivas:	El producto no es explosivo.
· Cambio de estado	
· Tasa de evaporación:	No aplicable.

10 Estabilidad y reactividad

- **Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Estabilidad química**
 - **Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:**
No se descompone si se almacena y maneja adecuadamente.
- **Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- **Condiciones que deben evitarse** Proteger del calor y de la luz directa del sol.
- **Materiales incompatibles:** Mantener alejado de: ácidos fuertes, bases fuertes y agentes de oxidación.
- **Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

*11 Información toxicológica

- **Información sobre los efectos toxicológicos** Efectos potenciales para la salud: ninguno para la losa intacta.
- **Toxicidad aguda**

· Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:		
CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO₂)		
Oral	LD50	>2,000 mg/kg (rat)

(se continua en página 8)

US/ES

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 7)

Dermal	LD50	>2,000 mg/kg (rabbit)
Inhalatorio	LC50 / 4h	mg/l
No se dispone de datos específicos sobre toxicidad aguda que permitan tomar una decisión categórica al 100% sobre la clasificación de toxicidad aguda por inhalación para ningún tipo de sílice cristalina. En consecuencia, la preocupación por el bienestar de los animales hace injustificable la realización de más experimentos.		

· **Efecto estimulante primario:**

Síntomas/lesiones tras la inhalación: para partículas o polvo procedentes de la transformación: irritación de las vías respiratorias y de las demás mucosas. Tos, disnea (dificultad para respirar), sibilancias; disminución de la función pulmonar, síntomas respiratorios progresivos (silicosis). Los pulmones se inflaman mucho y pueden llenarse de líquido, lo que provoca dificultad respiratoria grave y niveles bajos de oxígeno en sangre.

· **Corrosión o irritación cutáneas**

Síntomas/lesiones tras contacto con la piel: para partículas o polvo procedentes del procesado: la exposición puede causar irritación de la piel. El contacto directo puede causar irritación por abrasión mecánica.

· **Lesiones o irritación ocular graves**

Síntomas/lesiones en caso de contacto con los ojos: para partículas o polvo procedentes del procesado: puede causar una ligera irritación en los ojos. El contacto puede causar irritación debido a la abrasión mecánica.

· **Carcinogenicidad**

Sílice cristalina respirable (SCR) La sílice cristalina respirable está clasificada por el Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (CIIC) como carcinógeno del grupo I (cancerígeno para el ser humano). (carcinógeno para los seres humanos). El Programa Nacional de Toxicología clasifica la sílice cristalina respirable como «Conocidacarcinógeno para los seres humanos». USDOL/OSHA y NIOSH regulan la sílice cristalina como cancerígena.

· **Indicaciones toxicológicas adicionales:**

La exposición al cuarzo cristalino respirable puede causar lesiones pulmonares retardadas (crónicas) - silicosis. La silicosis puede producirse en un corto periodo de tiempo en caso de exposición intensa. La silicosis es una forma de fibrosis pulmonar que puede ser progresiva y conducir a la muerte.

Algunos estudios muestran que la exposición a la sílice cristalina respirable (sin silicosis) o que la enfermedad silicosis puede estar asociada con el aumento de la incidencia de varios trastornos autoinmunes como la esclerodermia (engrosamiento de la piel), lupus eritematoso sistémico, artritis reumatoide y enfermedades que afectan a los riñones. La silicosis aumenta el riesgo de tuberculosis. Algunos estudios muestran un aumento de la incidencia de la enfermedad renal crónica y la enfermedad renal en fase terminal en los trabajadores expuestos a sílice cristalina respirable.

· IARC (International Agency for Research on Cancer)		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	1
CAS: 14807-96-6	talco (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	2A
· NTP (National Toxicology Program)		
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	K
· OSHA-Ca (Occupational Safety & Health Administration)		
ninguno de los componentes está incluido en una lista		

*12 Información ecológica

· **Toxicidad**

· **Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

· **Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.

· **Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.

· **Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.

(se continua en página 9)

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 8)

· **Resultados de la valoración PBT y mPmB**

- **PBT:** No aplicable.
- **mPmB:** No aplicable.

· **Otros efectos adversos**

· **Indicaciones medioambientales adicionales:**

· **Indicaciones generales:**

Nivel de riesgo para el agua 1 (autoclasicación): escasamente peligroso para el agua

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

13 Consideraciones relativas a la eliminación

· **Métodos para el tratamiento de residuos**

- **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

· **Embalajes sin limpiar:**

- **Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

14 Información relativa al transporte

· Número ONU	
· ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	suprimido
· Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	
· ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	suprimido
· Clase(s) de peligro para el transporte	
· ADR/RID/ADN, ADN, IMDG, IATA	
· Clase	suprimido
· Grupo de embalaje	
· ADR/RID/ADN, IMDG, IATA	suprimido
· Peligros para el medio ambiente:	No aplicable.
· Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC	No aplicable.
· Transporte/datos adicionales:	No se considera un producto peligroso según las disposiciones mencionadas más arriba.
· Precauciones particulares para los usuarios	No aplicable.
· "Reglamentación Modelo" de la UNECE:	suprimido

*15 Información reglamentaria

· **Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Este producto puede estar sujeto a las siguientes normativas de EE.UU:

OSHA 29 CFR 1910.1053 - Norma de sílice cristalina respirable para la industria general. Establece los límites de exposición y las medidas de control para la sílice cristalina respirable en entornos industriales.

OSHA 29 CFR 1926.1153 - Norma de sílice cristalina respirable para la construcción. Especifica los límites de exposición y las medidas de protección para las actividades relacionadas con la construcción en las que interviene la sílice cristalina.

(se continua en página 10)

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 9)

· **Sara**

· **Section 355 (extremely hazardous substances):**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **Section 313 (Specific toxic chemical listings):**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **TSCA (Toxic Substances Control Act):**

Todos los ingredientes están enumerados o exentos.

CAS: 68476-25-5	Feldespatio	ACTIVE
CAS: 1332-58-7	Caolín	ACTIVE
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	ACTIVE
CAS: 14807-96-6	talco (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	ACTIVE

· **Hazardous Air Pollutants**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **Proposition 65**

· **Chemicals known to cause cancer:**

CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO₂)

· **Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **Chemicals known to cause developmental toxicity:**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **Carcinogenic categories**

· **EPA (Environmental Protection Agency)**

ninguno de los componentes está incluido en una lista

· **TLV (Threshold Limit Value)**

CAS: 1332-58-7	Caolín	A4
CAS: 14808-60-7	cuarzo (SiO ₂)	A2
CAS: 14807-96-6	talco (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	A4

· **NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)**

CAS: 14808-60-7 cuarzo (SiO₂)

· **Consejos de prudencia**

P201 Procurarse las instrucciones antes del uso.

P260 No respirar polvos.

P280 Usar guantes/ropa de protección/equipo de protección para los ojos/la cara.

*16 Otra información

Esta información se basa en nuestros conocimientos actuales. Sin embargo, no constituirá una garantía para ningún producto específico, ya que las condiciones de uso del material escapan a nuestro control y no establecerán una relación contractual jurídicamente válida.

La información contenida en esta ficha de datos de seguridad se considera exacta y ha sido recopilada de fuentes consideradas fiables. Se ofrece para su consideración, investigación y verificación. Es responsabilidad del destinatario garantizar el cumplimiento de la normativa aplicable y seguir las directrices descritas en esta FDS. El usuario asume todos los riesgos de uso, almacenamiento y manipulación de conformidad con las leyes y reglamentos aplicables. Para más información, diríjase a 'hse@caesar.it' y siga las instrucciones de la guía para el tratamiento de material disponible en el sitio web www.caesar.it.

(se continua en página 11)

Ficha de datos de seguridad según OSHA HCS

Fecha de emisión: 05/19/2025

Rev. n. 2

Revisión: 05/19/2025

Nombre comercial: OLOS PORCELAIN SLABS manufactured by Ceramiche Caesar

(se continua en página 10)

· **Número de la versión anterior: 1**

· **Abreviaturas y acrónimos:**

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals
 CLP: Classification, Labelling and Packaging
 TLV: Threshold Limit Value
 TLV-TWA: Threshold Limit Value - Time Weighted Average
 TLV-STEL: Threshold Limit Value - Short Term Exposure Limit
 PEL: Permissible Exposure Limits (Limiti di esposizione consentiti)
 REL: Recommended Exposure Limits (Limiti di esposizione raccomandati)
 IOELV: Indicative Occupational Exposure Limit Value
 WEELS: Workplace Environmental Exposure Limits (Limiti di esposizione ambientale sul posto di lavoro)
 BEI: Biological Exposure Indices
 LC50: Lethal Concentration, 50 percent
 EC50: Effective Concentration, 50 percent
 ErC50: Effective Concentration, 50 percent, reduction of growth rate
 LL50: Lethal Loading, 50 percent
 EL50: Effective Loading, 50 percent
 NOEC: No-Observed Effect Concentration
 NOELR: No Observed Effect Loading Rate
 Kow: Octanol-Water partition coefficient
 BCF: BioConcentration Factor
 ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
 IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
 IATA: International Air Transport Association
 EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
 ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
 CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
 LD50: Lethal dose, 50 percent
 PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
 vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
 NIOSH: National Institute for Occupational Safety
 OSHA: Occupational Safety & Health
 TLV: Threshold Limit Value
 PEL: Permissible Exposure Limit
 REL: Recommended Exposure Limit
 WGK: Wassergefährdungsklasse - Water hazard class, Germany
 Irrit. oc. 2A: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 2A
 Carc. 1A: Carcinogenicidad – Categoría 1A
 STOT única 3: Toxicidad específica en determinados órganos (exposición única) – Categoría 3
 STOT repe. 1: Toxicidad específica en determinados órganos (exposiciones repetidas) – Categoría 1

· *** Datos modificados en relación a la versión anterior**